

ECO SERVICE

CHEMICAL PRODUCTS



TRATAMIENTO DE METALES



1. Preparación de la superficie con detergentes y desengrasantes técnicos.

Eliminan suciedad, grasa y contaminantes.



2. Eliminación y tratamiento con desoxidantes, decapantes y activadores de óxido.

Eliminan los óxidos o se utilizan para conseguir efectos oxidativos controlados y decorativos.



3. Protección especial y estética mediante protectores transparentes.

Estabilizan la pátina del Corten y preservan su aspecto.



4. Protección anticorrosiva mediante el uso de productos antióxido.

Galvanizantes, convertidores de óxido, imprimaciones y pinturas protectoras.

Preparación adecuada del sustrato:

Fase previa

En superficies nuevas o arenadas.



Fase de restauración

En superficies que ya presentan fenómenos corrosivos.



Introducción técnica a la gama de productos para la protección y el tratamiento de metales

La corrosión de los metales provoca el deterioro estructural y funcional de las instalaciones y las infraestructuras. La oxidación, la corrosión galvánica y el ataque químico comprometen la mecánica, la fiabilidad y la estética de los productos. El catálogo ofrece soluciones para la protección y el tratamiento de superficies:

- Detergentes y desengrasantes para la preparación del soporte
- Desoxidantes y decapantes para la eliminación de óxidos
- Activadores de óxido para efectos oxidativos controlados
- Protectores transparentes para efecto Corten
- Protectores anticorrosión: galvanizantes, convertidores, imprimaciones y pinturas

Todos los sistemas están diseñados para garantizar una protección anticorrosiva eficaz y duradera en diferentes tipos de metal: hierro, acero al carbono, acero galvanizado, zinc, aluminio, latón y aleaciones metálicas.

Enfoque técnico de la protección anticorrosiva

La protección de los metales requiere un enfoque integrado que tenga en cuenta:

- La naturaleza del soporte metálico
- El grado de corrosión presente
- Las condiciones ambientales de uso
- El ciclo de tratamiento y acabado previsto

Las soluciones propuestas están diseñadas para actuar de forma específica tanto en la fase preventiva, sobre superficies nuevas o arenadas, como en la fase de restauración, sobre superficies ya afectadas por fenómenos corrosivos. La preparación correcta del sustrato desempeña una función fundamental, y se consigue mediante detergentes y desoxidantes específicos, indispensables para garantizar la adherencia y la durabilidad de los ciclos protectores posteriores.

Los detergentes y desoxidantes de la gama permiten:



Eliminar la contaminación orgánica y los residuos industriales.



Eliminar la oxidación superficial y las pátinas irregulares.



Mejorar la humectabilidad y la adherencia de los productos posteriores.



Preparar adecuadamente el sustrato para los ciclos de pintado y protección.

Aplicaciones típicas:



Carpintería metálica ligera y pesada.



Mantenimiento industrial.



Estructuras metálicas expuestas



Sector de la automoción, agrícola y náutico.

Detergentes, desoxidantes y preparación de superficies

La calidad del ciclo anticorrosivo depende en gran medida de la preparación inicial del metal. Los aceites, las grasas, los residuos de mecanizado, los óxidos y las impurezas reducen considerablemente la adherencia de las imprimaciones y los barnices, lo que compromete la durabilidad del tratamiento.

Los detergentes y desoxidantes de la gama permiten:

- Eliminar la contaminación orgánica y los residuos industriales
- Eliminar la oxidación superficial y las pátinas incoherentes
- Mejorar la humectabilidad y la adherencia de los productos posteriores
- Preparar adecuadamente el sustrato para los ciclos de pintado y protección

Convertidores de óxido y tratamientos de galvanización

Los convertidores de óxido actúan químicamente sobre los óxidos de hierro, transformándolos en compuestos estables e insolubles, aptos para actuar como capa de pasivación y como base para los ciclos posteriores de pintado.

Los productos de galvanización en frío con alto contenido de zinc garantizan una protección activa de tipo catódico, contrarrestando la corrosión incluso en presencia de daños superficiales en la película protectora.

Aplicaciones típicas:

- Carpintería metálica ligera y pesada
- Mantenimiento industrial
- Estructuras metálicas expuestas
- Sectores de la automoción, agrícola y náutico

Fase 1 Oxidación controlada

Mediante activadores de óxido.

Fase 2 Estabilización y protección

Mediante protectores transparentes.



Reducción del desprendimiento del óxido.



Reducción de la liberación de pigmentos y residuos.



Reducción de la progresión incontrolada de la corrosión.



**Una elevada
adherencia al
sustrato**



**El aislamiento del
metal frente a los
agentes externos**



**La compatibilidad
con las capas de
acabado posteriores**

Activadores de óxido y protectores para el efecto Corten

Para necesidades arquitectónicas y decorativas, la gama incluye también productos destinados a conseguir el efecto Corten, que se obtiene mediante la oxidación controlada de la superficie metálica.

Los activadores de óxido aceleran y uniformizan el proceso de oxidación, consiguiendo una pátina estética característica y reproducible.

Posteriormente, los protectores transparentes permiten estabilizar el acabado, reduciendo:

- El desprendimiento del óxido
- La liberación de pigmentos y residuos
- La progresión incontrolada de la corrosión

Estas soluciones permiten combinar estética y durabilidad, manteniendo a lo largo del tiempo el aspecto característico del metal oxidado.

Imprimaciones para metales y sistemas de anclaje

Las imprimaciones anticorrosivas desempeñan un papel fundamental en el ciclo de protección, garantizando:

- Una elevada adherencia al sustrato
- El aislamiento del metal frente a los agentes externos
- La compatibilidad con las capas de acabado posteriores

Hay disponibles formulaciones específicas para superficies ferrosas, galvanizadas y no ferrosas, aptas para su aplicación con brocha, rodillo o pulverizador.



**Resistencia a la
corrosión y a los
rayos UV**



**Estabilidad de la película
a lo largo del tiempo**



**Facilidad de
aplicación y
mantenimiento**



**Acabados uniformes
y profesionales**



Pinturas protectoras y acabados

Las pinturas protectoras completan el ciclo anticorrosivo garantizando la resistencia a los agentes atmosféricos, químicos y mecánicos.

Las formulaciones están diseñadas para mantener a lo largo del tiempo las prestaciones protectoras y el aspecto estético, incluso en condiciones ambientales severas.

Características principales:

- Resistencia a la corrosión y a los rayos UV
- Estabilidad de la película a lo largo del tiempo
- Facilidad de aplicación y mantenimiento
- Acabados uniformes y profesionales

Control de calidad y asistencia técnica

Todos los productos se desarrollan siguiendo rigurosos criterios de calidad y se someten a controles internos para garantizar un rendimiento constante y una fiabilidad duradera. Cada referencia va acompañada de una ficha técnica, instrucciones de aplicación y ciclos recomendados, instrumentos fundamentales tanto para el usuario final como para la red comercial. El catálogo es un soporte operativo claro y estructurado, útil para agentes y distribuidores a la hora de:

- Identificar rápidamente el producto adecuado en función del metal y de la aplicación
- Proponer ciclos anticorrosivos completos y correctos
- Comunicar de forma sencilla conceptos técnicos complejos al cliente final

La asistencia técnica es parte integrante de nuestra oferta y acompaña al cliente desde la elección del producto hasta su correcta aplicación in situ.

BOX - CICLO RECOMENDADO DE TRATAMIENTO Y PROTECCIÓN DE METALES

Para garantizar la adherencia, la durabilidad y una protección anticorrosiva eficaz, se recomienda seguir un ciclo completo de 4 fases:

01

Limpieza

Alcor | Sgrass | Pulinox | Polarfoam

Eliminan aceites, grasas, residuos industriales y contaminaciones.

02

Pretratamiento

Pulimetal

Elimina óxidos y pátinas superficiales, mejorando la preparación del sustrato.

03

Protección activa

Armax | Metal Protect | Antirust Transparente | Konverter | Renox | Galvanizantes | Primer Antióxido

Estabilizan la corrosión, crean anclaje y una protección anticorrosiva básica.

04

Acabado

Antirust coloreado | Antique | Catramix | Plastic Spray | Protex

Aseguran una resistencia duradera a los agentes atmosféricos, químicos y mecánicos.



BOX – CICLO DE EFECTO CORTEN EN HIERRO

Sistema profesional Eco Service en 3 fases para conseguir un efecto Corten en superficies de hierro mediante la preparación del sustrato, la oxidación controlada y la protección final.

01 - PREPARACIÓN DEL SOPORTE

PULIMETAL – DECAPANTE PARA METALES

- Eliminar pinturas, calamina, óxidos sueltos, grasas y residuos de fabricación.
- Lijar o cepillar hasta obtener un metal limpio y uniforme.
- Aplicar PULIMETAL de manera uniforme sobre la superficie.
- Dejar actuar en función del estado del soporte.
- Eliminar cuidadosamente el producto y los residuos.
- Aclarar si es necesario y secar completamente.

Objetivo: superficie limpia, uniforme y lista para la posterior oxidación.

02 - CREACIÓN DEL EFECTO CORTEN

OXEN – Activador de óxido con efecto Corten

- Aplicar OXEN sobre la superficie previamente tratada con PULIMETAL.
- Distribuir uniformemente con brocha, pulverizador o esponja.
- Dejar actuar hasta que aparezca la oxidación.
- Repetir la aplicación hasta conseguir el efecto deseado.
- Se recomienda realizar entre 2 y 4 aplicaciones ligeras.
- Dejar madurar la oxidación antes de la protección final.

Objetivo: conseguir un acabado natural, con textura y con los tonos típicos del Corten.

03 - ESTABILIZACIÓN Y PROTECCIÓN FINAL

METAL PROTECT / ANTIRUST TRANSPARENTE SPRAY - Protector antioxidante transparente

- Comprobar que la oxidación obtenida con OXEN esté completamente desarrollada y seca.
- Eliminar el óxido suelto con un cepillo suave o aire comprimido a baja presión.
- Aplicar METAL PROTECT/ANTIRUST TRANSPARENTE SPRAY en 1-2 capas ligeras.
- Extender de manera uniforme evitando excesos.
- Dejar secar entre una capa y otra.

Objetivo: bloquear la oxidación activa, reducir el desprendimiento de polvo y proteger el acabado sin alterar su aspecto.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

- Aplicar sobre superficies secas, limpias y libres de impurezas.
- Temperatura recomendada: +10 °C / +30 °C.
- Evitar la lluvia, la condensación, la humedad elevada y las superficies sobrecalentadas.
- Realizar siempre una prueba previa en una muestra.

Secuencia correcta:

- PULIMETAL → prepara la superficie
- OXEN → crea el efecto Corten
- METAL PROTECT o ANTIRUST SPRAY → estabiliza y protege

ADVERTENCIAS

- No aplicar sobre superficies húmedas o contaminadas.
- No aplicar METAL PROTECT antes de que la oxidación haya madurado por completo.
- Para aplicaciones en exteriores, compruebe periódicamente el estado del acabado.

Pulimetal
Decapante para metales



Oxen
Activador de óxido con efecto Corten



Metal protect/Antirust spray
Protector antioxidante transparente



Índice de productos

Detergentes y Desoxidantes

S10	ALCOR	página 8
SG610	SGRASS SPRAY	página 9
PU510	PULINOX	página 10
PO110	POLARFOAM SPRAY	página 11
PU750	PULIMETAL	página 12

Convertidores y Galvanizadores

KO510	KONVERTER	página 17
RE550	RENOX	página 18
AX410	ARMAX	página 14
ZC310	ZINC CLARO	página 19
ZB310	ZINCOBRIL SPRAY	página 20
ZS310	ZINC OSCURO	página 21
ZK616	ZINKPROT SPRAY	página 22
AI810	ACERO INOX	página 23
AL510	ALUMINIO SPRAY	página 24
ZO310	ZINCORO SPRAY	página 25

Activadores y Protectores

OX550	OXEN	página 13
MP650	METAL PROTECT	página 15
AN010	ANTIRUST SPRAY TRANSPARENTE	página 16

Imprimaciones y Pinturas

TP604	PRIMER ANTIÓXIDO SPRAY	página 26
AN010	ANTIRUST SPRAY	página 27
TP410	ANTIQUÉ SPRAY	página 28
CA110	CATRAMIX	página 29
PL410	PLASTIC SPRAY	página 30
PX310	PROTEX SPRAY	página 31

S10 - ALCOR

Descripción del producto

Desengrasante universal superconcentrado.

Propiedades

- Fórmula biodegradable.
- No contiene disolventes a base de hidrocarburos.
- Elimina grasa, aceite, mugre, viejas capas de suciedad y manchas rebeldes.
- Espuma controlada: fácil de enjuagar y sin residuos.
- También apto para máquinas fregasuelos y hidrolimpiadoras a presión.

Aplicaciones y modo de empleo

Adecuado para diversas aplicaciones, se puede aplicar a la mayoría de las superficies lavables con agua: plástico, metal, resina, superficies pintadas, azulejos, porcelana, superficies esmaltadas, revestimientos de paredes, etc. Ideal para eliminar rápidamente la grasa y la suciedad incrustada de superficies lavables. Según el tipo y la cantidad de suciedad, diluya el producto de 1:1 a 1:10. Aplique la solución pulverizando o con un paño, cepillo o esponja. Después de la aplicación, espere aproximadamente 1 minuto; si es necesario, frote. Luego, enjuague bien con agua. Para su uso en lavadoras (hidrolimpiadoras, limpiadoras de suelos, etc.), diluya de 1:10 a 1:30 y siga las instrucciones del fabricante. Tratamiento específico para materiales ferrosos (acero/hierro fundido) contaminados con grasa y aceite: diluir previamente en una proporción de 1:3 a 1:8, según el grado de contaminación. Aplicar mediante pulverización o inmersión, dejar actuar de 1 a 3 minutos y, si es necesario, cepillar. Enjuagar con agua. Para preparar la superficie para pintar o para un tratamiento posterior, realizar un enjuague final exhaustivo y secarla completamente para evitar la oxidación.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	DESCRIPCIÓN
Componentes base	Tensioactivos aniónicos y no iónicos
Aspecto	Líquido claro
Olor	Característico
Densidad	1,06 ± 0,02 g/ml a 20 °C
pH	12,7 ± 0,3
Biodegradabilidad	> 90%

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código de producto	Código EAN
Botella	1 Lt	Amarillo fluorescente	60511/01	8 027354 605110
Tanque	5 Lt	Amarillo fluorescente	60511/05	8 027354 605158



SG610 - SGRASS SPRAY

Descripción del producto

Desengrasante industrial.

Propiedades

- Gran poder desengrasante.
- Evaporación rápida.
- No deja residuos.
- Alto rendimiento.
- Listo para usar.

Aplicaciones y modo de empleo

Producto con alto poder disolvente, ideal para la eliminación rápida de grasas, aceites, lubricantes, residuos carbonosos y suciedad incrustada de superficies metálicas y componentes mecánicos. Fórmula de evaporación rápida que no deja residuos. Indicado para la limpieza y desengrasado de engranajes, cojinetes, cadenas, órganos de transmisión, piezas de motor, herramientas, moldes y maquinaria industrial. Adecuado para la preparación de superficies antes de encolados, sellados, tratamientos protectores o pintados. Apto para intervenciones de mantenimiento ordinario y extraordinario en instalaciones de producción, cuadros mecánicos, equipos de taller y componentes metálicos en general. Se puede utilizar en los sectores de mantenimiento industrial, automoción, carpintería metálica, ingeniería de instalaciones, sector naval y artesanal. Pulverizar sobre la superficie a tratar desde una distancia de 15-25 cm, dejar actuar unos segundos y eliminar la suciedad con un paño o aire comprimido. Repetir si es necesario. Utilizar en ambientes bien ventilados.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	DESCRIPCIONES
Componentes base	Mezcla compuesta de detergentes y disolventes agresivos y no tóxicos
Propelente	Hidrocarburos desnaturalizados inodoros y no tóxicos
Olor	Característico
Inflamabilidad	Inflamable
CFC perjudiciales para la capa de ozono	Ninguno
Poder desengrasante	Alto

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código de producto	Código EAN
Spray	500 ml	Transparente	86610/05	8 027354 866108



PU510 - PULINOX

Descripción del producto

Limpiador de acero inoxidable.

Propiedades

- Se evapora rápidamente sin dejar residuos.
- Sin fragancias añadidas.
- Acción rápida y eficaz.
- No requiere enjuague.
- Desinfecta sin dejar marcas.

Aplicaciones y modo de empleo

Fórmula profesional lista para usar, con base alcohólica de evaporación rápida, ideal para la limpieza diaria y la desinfección de superficies metálicas. Ideal para limpiar y desinfectar superficies de acero inoxidable y cromadas. Deja una ligera capa protectora que ayuda a reducir la formación de rayas en el futuro. Sin abrasivos, protege las superficies tratadas contra manchas, polvo, huellas y fenómenos de corrosión. Específico para cocinas, frigoríficos, equipos profesionales, puertas de ascensores, mostradores de bar y el sector alimentario. Asegúrese de que la superficie esté limpia previamente. Aplique o pulverice una ligera capa de producto, luego retire el exceso con un paño seco y abrillante. El producto no está clasificado como desinfectante ni higienizante.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	DESCRIPCIÓN
Aspecto	Líquido claro
Composición	Mezcla de disolventes
Peso específico	0,915 g/cm ³
Olor	Suave, característico de los glicoles
Solubilidad en agua	Completamente miscible
pH	3,6
Biodegradabilidad	> 90%

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Pulverizador	750 ml	Incoloro	62510/75	8 027354 625750



PO110 - POLARFOAM SPRAY

Descripción del producto

Limpiador espumoso para acero inoxidable.

Propiedades

- Listo para usar.
- Perfumado.
- No deja marcas.
- pH neutro.
- No es necesario aclararlo.

Aplicaciones y modo de empleo

Producto específico para la limpieza profesional del acero inoxidable. Ideal para limpiar, abrillantar y desinfectar sin aclarado superficies de acero inoxidable cromado y satinado. Forma una fina capa protectora que reduce la aparición de rayas, huellas y depósitos de polvo. Indicado para cocinas, frigoríficos, equipos profesionales y superficies lavables como plástico, madera, vidrio, metal, cerámica y aluminio. Su fórmula especial a base de alcohol con efecto espumante garantiza una gran eficacia tanto en aplicaciones profesionales como domésticas. Sin abrasivos. Modo de empleo: agitar bien el bote. Pulverizar a una distancia de 15-20 cm, dejar actuar la espuma durante unos minutos y retirar con papel desechable. Producto no clasificado como desinfectante ni higienizante.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	DESCRIPCIÓN
Componentes base	Mezcla de componentes desengrasantes biodegradables
Propelente	Hidrocarburos desnaturalizados inodoros y no tóxicos
Inflamabilidad	Inflamable
Contiene	Tensioactivos no iónicos
CFC perjudiciales para la capa de ozono	Ninguno

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Spray	400 ml	Incoloro	87110/04	8 027354 871102



PU750 - PULIMETAL

Descripción del producto

Desoxidante y desincrustante para metales.

Propiedades

- Desoxida y elimina las incrustaciones con un solo producto.
- Elimina rápidamente el óxido y la cal.
- Apto para múltiples superficies.
- Recupera el brillo original.
- Alto rendimiento también diluido.

Aplicaciones y modo de empleo

Decapante de base ácida específico para eliminar oxidaciones, incrustaciones calcáreas y residuos de cemento de superficies metálicas y cerámicas. Elimina los residuos de soldadura de superficies de materiales ferrosos y aceros al carbono o aleados. Su composición química permite: eliminar escorias, óxidos, salpicaduras de soldadura y residuos de fundente, restaurar la limpieza superficial del metal y preparar el soporte para posteriores tratamientos (pintura, galvanizado, tratamientos protectores o acabados superficiales). Es adecuado para aplicaciones en el ámbito industrial, carpintería metálica, talleres mecánicos y trabajos estructurales en acero. Aplicar con brocha, por inmersión o con esponja. Uso como desoxidante: proteger las partes pintadas, eliminar el óxido no adherido, aplicar el producto puro y dejar actuar entre 15 y 30 minutos. Aclarar abundantemente, secar y aplicar un producto antioxidante. Uso como desincrustante: utilizar puro o diluido en una proporción máxima de 1:1. Aplicar, dejar actuar unos minutos, frotar si es necesario y aclarar con agua corriente.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	VALOR
Olor	Característico
Densidad (Kg/dm ³)	1,167 ± 0,010
Viscosidad a 20°C (cPs)	n.a.
Tensioactivos biodegradable	> 90%
Rendimiento por litro	15 - 18 m ²

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Botella	750 ml	Incoloro	61710/750	8 027354 617755
Lata	5 Lt	Incoloro	61750/04	8 027354 617540



OX550 - OXEN

Descripción del producto

Activador de óxido con efecto Corten.

Propiedades

- Activa rápidamente la oxidación de los metales ferrosos.
- Compatible con todos los soportes ferrosos sin tratar.
- Efectos decorativos naturales y controlados.
- Aplicación con pulverizador, brocha o esponja.
- Ideal para aplicaciones artísticas y arquitectónicas.

Aplicaciones y modo de empleo

Activador químico líquido para la formación controlada de oxidación en metales ferrosos y acero Corten. Permite obtener rápidamente un efecto de óxido natural y uniforme en elementos metálicos decorativos y arquitectónicos. Utilizado en diseño de interiores, decoración industrial, escenografía y artesanía artística por herreros, decoradores, carpinterías metálicas y diseñadores para crear acabados envejecidos sobre hierro. Aplicar el producto tal cual sobre superficies en bruto, limpias, secas y desengrasadas. Si es necesario, lijar ligeramente el soporte. Aplicar con pulverizador, brocha o esponja según el efecto deseado. Trabajar entre 5 °C y 35 °C manteniendo la superficie húmeda. Si es necesario, aplicar una segunda capa y, en su caso, pulverizar agua salada para intensificar el efecto. Dejar actuar durante 24 horas y aclarar con agua. Después de su uso, las herramientas deben limpiarse simplemente con agua.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	VALOR
Aspecto	Líquido claro azul cielo
Densidad (20 °C)	1,05 - 1,08 g/ml
Olor	Característico
pH	1 - 1,5
Solubilidad en agua	Soluble
Temp. de congelación	n.d.
Temp. de ebullición	n.d.
Rendimiento	De 10 a 15 m ² lt

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Botella	1 Lt	Azul Cielo	63550/01	8 027354 635018



AX410 - ARMAX SPRAY

Descripción del producto

Protector de hierro de armadura.

Propiedades

- Contiene especiales inhibidores de corrosión.
- Gran poder de anclaje.
- Aplicable directamente al óxido adherido.
- Gran poder de cobertura y anticorrosivo.
- Secado rápido – válvula autolimpiante.

Aplicaciones y modo de empleo

Producto monocomponente listo para usar, formulado a base de resinas acrílicas e inhibidores de corrosión activos específicos, diseñado para la protección de las armaduras de acero en intervenciones de rehabilitación del hormigón armado. Forma una película protectora continua, compacta y de gran adherencia al soporte metálico, capaz de contrarrestar eficazmente los fenómenos de oxidación y prevenir el inicio de nuevos procesos corrosivos. Específico para la protección de las barras de armadura expuestas como consecuencia de fenómenos de carbonatación o desprendimiento del recubrimiento, en intervenciones de mantenimiento, rehabilitación y restauración estructural de obras de hormigón armado en el ámbito civil, industrial y de infraestructuras. Puede utilizarse tanto como tratamiento protector en la fase de reparación como protección preventiva de las armaduras antes de la posterior restauración con morteros estructurales conformes a la norma EN 1504-3. Antes de la aplicación, es necesario retirar completamente el hormigón deteriorado hasta llegar al acero sano y eliminar el óxido, los óxidos, el polvo, la grasa y las partes sueltas mediante cepillado mecánico o chorro de arena, hasta obtener un soporte limpio, sólido y seco. El bote debe agitarse enérgicamente durante al menos uno o dos minutos antes de su uso; aplicar uniformemente desde una distancia de unos 25-30 cm. Aplicar preferiblemente dos o tres capas de producto con un intervalo de unos 30-40 minutos entre ellas, asegurando la cobertura completa de la superficie metálica con una capa continua y homogénea de al menos 1-2 mm. La aplicación del mortero de reparación solo podrá realizarse tras un mínimo de 8 horas, y en cualquier caso una vez que el tratamiento anticorrosivo se haya secado por completo.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	MÉTODO	U.M.	VALOR
Aglutinante	-	-	Acrílico
Secado exento de polvo	MP016	Min	7 - 10
Secado al tacto	MP016	Min	15 - 25
Secado en profundidad	MP016	Horas	24 - 36
Presión de vapor 20 °C	Indicador	Bar	5 ± 0,2
Presión de funcionamiento	Indicador	Bar	10
Presión de rotura	Indicador	Bar	18
Punto de inflamación del GLP	-	°C	< -50
Contenido de COV	-	g/l	Máximo 588
Resistencia a la temperatura	-	°C	≤ 80
Cobertura: 400 ml (4 capas)	-	m²	1 - 1,2

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Spray	400 ml	Azul mate	91410/001	8 027354 914014



MP650 - METAL PROTECT

Descripción del producto

Protector transparente anticorrosión.

Propiedades

- Gran poder de penetración y estabilización profunda.
- Inhibición del proceso oxidativo.
- Excelente adherencia sobre óxido y pinturas antiguas adheridas.
- Mejora la resistencia a los agentes atmosféricos.
- Efecto revitalizante transparente.

Aplicaciones y modo de empleo

Antióxido transparente de alto rendimiento formulado para bloquear y estabilizar los procesos oxidativos de los objetos de hierro. Fórmula profesional a base de aceites vegetales y resinas alquídicas con gran capacidad de penetración y estabilización del óxido. Se utiliza en la construcción, la industria, el mantenimiento civil, la carpintería metálica, la herrería, las instalaciones y la restauración. Indicado para barandillas, verjas, persianas, pórticos, silos y estructuras metálicas de acero, zinc, cobre y aluminio. Excelente como imprimación para superficies galvanizadas. Aplicado sobre acero CORTEN, detiene el avance del proceso de oxidación y mantiene inalterado el aspecto natural del óxido. Realza el aspecto del producto tratado y puede dejarse como acabado. Añadido en un porcentaje del 3-5 % a esmaltes sintéticos, mejora la extensión y la resistencia a los agentes atmosféricos. El producto también se utiliza como impregnante para carpintería y revestimientos de madera en exteriores. Aplicar tal cual con brocha o pulverizador sobre superficies secas, limpias y desengrasadas. En caso de oxidación intensa, aplicar una segunda mano. Se puede repintar al cabo de 24-48 horas.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	U.M.	VALOR
Aspecto	-	Claro
Contenido de agua	% p/p	≤ 1
Densidad	Kg/L	0,8 - 0,9
Olor	-	Característico
Residuo seco	%	45
Rendimiento teórico	m²/L	18 - 20

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Frasco	1 Lt	Transparente satinado	63650/01	8 027354 636015



AN010 - ANTIRUST SPRAY "TRANSPARENTE"

Descripción del producto

Protector antioxidante transparente.

Propiedades

- Detiene el proceso de oxidación y la formación de polvo.
- Se puede aplicar sobre óxido adherido.
- Alta cobertura y protección.
- Mantiene intacto el aspecto natural del óxido.
- Resistente a la intemperie, no amarillea.

Aplicaciones y modo de empleo

Revestimiento en spray a base de fosfato de zinc e inhibidores de óxido, de alto rendimiento con función protectora, de fijación y antioxidante. Específico para materiales ferrosos, acero y estructuras metálicas en general. Ideal para superficies con efecto Corten, estabiliza la oxidación conservando su estética original. Aplicar sobre superficies limpias y secas. Agitar durante 1 minuto. Aplicar a 25-30 cm con pasadas ligeras cruzadas. Sin polvo en 7-10 min; al tacto en 15-25 min; completo en 24-36 h. Espesor mínimo recomendado: 30 micras (4-8 pasadas). Apto para metales ferrosos (también con efecto Corten), no ferrosos con imprimación, madera y ABS/PVC.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	MÉTODO	U.M.	VALOR
Aspecto brillante	MP004	Brillo	88 - 92
Aspecto mate	MP004	Brillo	2 - 6
Aglutinante	-	-	100% acrílico
Espesor en seco (4 capas)	ISO2808	Micron	13 - 15
Secado exento de polvo	MP016	Min	7 - 10
Secado al tacto	MP016	Min	15 - 25
Presión de funcionamiento	Indicador	Bar	10
COV	-	g/l	Máximo 614
Resistencia a la temperatura	-	°C	≤ 80
Cobertura: 400 ml (4 capas)	-	m²	1 - 1,2

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Spray	400 ml	Ttransparente Brillo	72010/008	8 027354 720080
Spray	400 ml	Transparente Mate	72010/009	8 027354 720097



KO510 - KONVERTER

Descripción del producto

Convertidor de óxido.

Propiedades

- Elevado poder anticorrosivo y antióxido.
- Transforma el óxido en un compuesto estable y adherente.
- Excelente imprimación de anclaje, repintable.
- Secado rápido.
- Sin plomo, cadmio ni cromo.

Aplicaciones y modo de empleo

Formulado para transformar el óxido adherido en un compuesto estable e inerte, creando una base protectora lista para el posterior pintado. Indicado en los sectores de la construcción (protección de barras de armadura), automovilístico e industrial para el mantenimiento de juntas, soldaduras, maquinaria, depósitos, tuberías, puertas y estructuras metálicas ferrosas. Aplicar sobre superficies secas y libres de aceites, grasas y partes sueltas. Eliminar las escamas con un cepillo o un abrasivo. Aplicación con brocha, rodillo, pulverizador o spray a una distancia de 25-30 cm. Reacción completa en 24-48 horas. Limpieza de herramientas con disolvente nitro.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	DESCRIPCIÓN LÍQUIDO	DESCRIPCIÓN AEROSOL
Estado físico	Líquido viscoso	Aerosol
Olor	Característico	Característico
Gas propelente	-	Hidrocarburos desnaturalizados. Inodoros, no tóxicos
CFC perjudiciales para la capa de ozono	-	Ninguno
Contenido de COV	-	675 g/l
Densidad (Kg/dm ³)	1,150 ± 0,010	-
Viscosidad a 20 °C (cPs)	347 ± 10	-
Aspecto del film seco	-	MP004 - Opaco
Espesor en seco (4 capas)	-	ISO 2808 (13 - 15 micron)
Secado exento de polvo	MP016 (20 min)	MP016 (20 min)
Secado al tacto	MP016 (40 min)	MP016 (40 min)
Secado en profundidad	MP016 (24 ore)	MP016 (24 ore)
Presión vapor 20 °C	-	Manómetro: 5 ± 0,2 bar
Punto de inflamabilidad	-	< - 50 °C
Rendimiento de cobertura	15 m ² /L	400 ml (4 pasadas) 0,8 - 1 m ²

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Botella	250 ml	Blanco lechoso	61510/250	8 027354 615256
Botella	750 ml	Blanco lechoso	61510/750	8 027354 615751
Lata	4 Lt	Blanco lechoso	61550/04	8 027354 615546
Spray	400 ml	Ámbar	86010/04	8 027354 860106

RE550 - RENOX

Descripción del producto

Convertidor de óxido fosfatante.

Propiedades

- Convertidor de óxido y decapante de doble acción.
- Alta reactividad química sobre los óxidos de hierro.
- Fórmula líquida de fácil aplicación.
- Miscible con agua en todas las proporciones.
- Apto para tratamientos de mantenimiento y restauración de superficies metálicas.

Aplicaciones y modo de empleo

Convertidor de óxido líquido de base ácida diseñado para bloquear y transformar el óxido presente en superficies metálicas ferrosas. El producto reacciona químicamente con el óxido de hierro, convirtiéndolo en una capa estable que ralentiza el proceso de corrosión. Contiene óxido de zinc y es repintable. Se puede utilizar tanto como tratamiento convertidor como decapante para la eliminación del óxido. Se emplea en el mantenimiento de estructuras metálicas, carpintería, componentes mecánicos, equipos industriales y superficies metálicas expuestas a la intemperie. Utilizado por operarios de mantenimiento, talleres de carrocería, talleres mecánicos, el sector de la construcción y la industria metalúrgica. Eliminar previamente las partes más gruesas de óxido con papel de lija o un cepillo metálico. Aplicar el convertidor puro con brocha o pulverizador, distribuyéndolo de manera uniforme sobre la superficie afectada. Dejar actuar durante unos 3-5 minutos y, a continuación, aclarar o eliminar los posibles residuos. A continuación, aplicar una segunda capa de producto y dejar actuar hasta el secado natural completo, aproximadamente entre 12 y 24 horas. Durante las primeras 3-4 horas, proteger la superficie de la lluvia o el agua y trabajar preferiblemente a la sombra, evitando la exposición directa a los rayos solares.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	DESCRIPCIÓN
Aspecto	Líquido transparente e incoloro
Densidad (20 °C)	1,28 - 1,30 g/ml
Olor	Característico
pH	1 - 1,5
Solubilidad en agua	Soluble
Rendimiento	15 - 20 m ² /lt

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Botella	500 ml	Transparente	61550/05	8 02735 4615058





ZC310 - ZINC CLARO

Descripción del producto

Galvanizante en frío "Claro".

Propiedades

- Zinc puro (98%) para una protección galvánica eficaz.
- Monocomponente listo para usar, aplicable con brocha, pulverizador o aerosol.
- Excelente protección contra la oxidación y la corrosión.
- Alta resistencia al calor hasta 700 °C.
- Secado rápido, buena elasticidad y repintable.

Aplicaciones y modo de empleo

Formulado para la protección anticorrosiva y la restauración de superficies galvanizadas y ferrosas. Indicado para estructuras metálicas, verjas, barandillas, tornillería, soldaduras, tuberías, carpintería de madera y estructuras expuestas a entornos industriales, rurales o marinos. Versión líquida: utilizar puro o diluido hasta un máximo del 10 % con disolvente sintético; aplicar sobre superficies limpias y desengrasadas. Versión en aerosol: agitar antes de usar, aplicar a unos 25 cm; después de su uso, dar la vuelta al envase y vaciar el pulverizador. No aplicar en caso de lluvia, niebla o viento fuerte.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	DESCRIPCIÓN LÍQUIDO	DESCRIPCIÓN DEL AEROSOL
Componentes básicos	Zinc 98% puro	Zinc 98% puro
Estado físico	Líquido	Aerosol
Gas Propelente	-	Hidrocarburos desnaturalizados
CFC perjudiciales para la capa de ozono	Ninguno	Ninguno
Poder de cobertura	Alto	Alto
Resistencia al calor	700°C	700°C
Espesor del film seco	30 - 40 µm	20 - 40 µm
Secado	Rápido	Rápido
Elasticidad	Buena	Buena
Resistencia a la abrasión	Muy buena	Muy buena
Rendimiento	4 - 5 m ² /kg	120 ml/m ²
Olor	Característico	Característico
Aplicación	Brocha/Pulverizador	Spray de 25 cm

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Frasco	1 kg	Zinc claro	81350/75C	8 027354 813751
Lata	4 kg	Zinc claro	81350/04C	8 027354 813546
Spray	400 ml	Zinc claro	81310/04	8 027354 813102

ZB310 - ZINCOBRIL SPRAY

Descripción del producto

Galvanizante en frío "Brillante".

Propiedades

- Alto contenido en zinc puro (98%) con protección electroquímica activa.
- Bote con dispensador antigoteo y válvula autolimpiante.
- Listo para usar, de secado rápido y que no gotea.
- Resistente al calor y a la niebla salina.
- Forma una película elástica anticorrosiva y repintable.

Aplicaciones y modo de empleo

Formulado con un alto contenido de zinc puro brillante en un vehículo sintético. Específico para la restauración del galvanizado en estructuras metálicas, estructuras de acero, instalaciones industriales, puertas, vallas, tornillería y soldaduras. Aporta protección catódica activa contra la corrosión, la oxidación y los agentes atmosféricos. Se utiliza en los sectores industrial, de la construcción, del mantenimiento de metales, de la carpintería, naval y del automóvil. Indicado para cerrajeros, fabricantes de ventanas y puertas, instaladores, personal de mantenimiento y talleres mecánicos. Agitar antes de usar. Aplicar sobre superficies limpias desde una distancia de unos 25 cm. Después de su uso, dar la vuelta al bote y pulverizar durante unos segundos para limpiar la válvula.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	DESCRIPCIÓN
Estado físico	Aerosol
Gas Propelente	Hidrocarburos desnaturalizados, inodoros no tóxicos
Componentes base	Zinc 98% puro
Espesor del film seco	20/40 micras
Secado	Rápido
Elasticidad	Buena
Resistencia a la abrasión	Muy buena
Corte transversal	GT0/GT1
Resistencia a la oxidación	Excelente
Rendimiento de cobertura	120 ml/m ²

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Spray	400 ml	Zinc brillante	81310/04B	8 027354 813119



ZS310 - ZINC OSCURO

Descripción del producto

Galvanizante en frío "Oscuro".

Propiedades

- Zinc puro (98%) con protección catódica activa.
- Excelente protección contra el óxido y la corrosión (>500 horas en niebla salina).
- Resistencia al calor hasta 700 °C.
- Secado rápido, no gotea, repintable.
- Disponible en versión líquida monocomponente y en spray con válvula autolimpiante.

Aplicaciones y modo de empleo

Formulado para la protección anticorrosiva y la restauración de superficies galvanizadas y ferrosas. Indicado para estructuras metálicas, verjas, barandillas, tornillería, soldaduras, tuberías y estructuras expuestas a entornos industriales, rurales o marinos. Líquido: utilizar puro o diluido hasta un máximo del 10% con disolvente sintético; aplicar sobre superficies limpias. Aerosol: agitar antes de usar, aplicar a unos 25 cm; después de usar, dar la vuelta al envase y vaciar el pulverizador. No aplicar en caso de lluvia, niebla o viento fuerte.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	DESCRIPCIÓN LÍQUIDO	DESCRIPCIÓN DEL AEROSOL
Componentes Base	Zinc 98% puro	Zinc 98% puro
Estado físico	Líquido	Aerosol
Espesor de film seco	40-50 micras	30-60 µm
Propelente	-	Hidrocarburos desnaturalizados. Inodoros, no tóxicos.
CFC perjudiciales para la capa de ozono	Ninguno	Ninguno
Resistencia al calor	Hasta 700 °C	Hasta 700 °C
Secado	Rápido	Rápido
Poder de cobertura	Alto	Alto
Elasticidad	Buena	Buena
Conductividad eléctrica	Buena	Buena
Resistencia a la abrasión	Muy buena	Muy buena
Corte transversal	GTO - DIN 53151 / ISO 2409	GTO - DIN 53151 / ISO 2409
Test de niebla salina	> 500 HORAS - DIN 50021/ISO 9227	> 500 HORAS - DIN 50021/ISO 9227
Rendimiento de cobertura	4 - 5 m ² /kg	≈ 150 ml/m ²

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Frasco	1 kg	Zinc oscuro	81350/75	8 027354 813768
Lata	4 kg	Zinc oscuro	81350/04	8 027354 813553
Spray	400 ml	Zinc oscuro	81310/04S	8 027354 813133

ZK616 - ZINKPROT SPRAY

Descripción del producto

Protector zincante «Brillante».

Propiedades

- Excelente resistencia a los agentes atmosféricos y a los ambientes industriales.
- Secado rápido y posibilidad de repintar enseguida.
- Poder anticorrosivo moderado.
- Se adhiere a diversas superficies ferrosas.
- Bote con dispensador antigoteo y válvula autolimpiante.

Aplicaciones y modo de empleo

Ideal para la protección de superficies de hierro. Restaura y unifica el aspecto del galvanizado, garantizando un acabado brillante y resistente. Indicado para la protección y el retoque de elementos metálicos galvanizados, tales como verjas, vallas, tuberías, depósitos, estructuras metálicas, soldaduras, puertas industriales, estructuras prefabricadas y componentes expuestos al exterior. Utilizado por instaladores, personal de mantenimiento industrial, artesanos metalúrgicos y profesionales del sector de la construcción. Asegúrese de que la superficie esté seca, limpia y libre de aceites, grasas y polvo. Agite enérgicamente el bote durante 1-2 minutos. Aplique a una distancia de 20-30 cm manteniendo el bote en posición vertical. Realizar pasadas ligeras y cruzadas (primero verticales y luego horizontales), agitando el bote de vez en cuando durante el uso. Secado: sin polvo en 7-10 min, seco al tacto en 15-20 min, en profundidad en 24-36 horas.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	MÉTODO	U.M.	VALOR
Aspecto	MP004	Brillo	Metálico brillante
Tipo de aglutinante	-	-	Acrílico 100% puro
Secado exento de polvo	MP 016	Min	7 - 10
Secado al tacto	MP 016	Min	15 - 20
Secado en profundidad	MP016	Horas	24 - 36
Propelente	-	-	Butano - Isobutano - Propano
Sistema de pulverización	-	-	Válvula autolimpiante
Duración	-	-	Mínimo 60 meses (10-25 °C)
COV	-	g/l	642
Metales pesados	-	-	Ninguno
CFC perjudiciales para la capa de ozono	-	-	Ninguno
Cobertura: 400 ml (4 capas)	-	m ²	1 - 1,2

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Spray	400 ml	Zinc brillante	90610/616P	8 027354 906163

AI810 - ACERO INOX

Descripción del producto

Galvanizante en frío "Acero inoxidable".

Propiedades

- Alta resistencia al calor.
- Alto contenido de agentes pasivantes/inhibidores de corrosión para superficies de acero inoxidable.
- Adherencia y compatibilidad con el acero inoxidable.
- Secado rápido sin goteos.
- Excelente como base de anclaje.

Aplicaciones y modo de empleo

Spray protector de secado rápido para la protección anticorrosiva de superficies de acero inoxidable. Adecuado para el mantenimiento, la restauración tras la soldadura, los trabajos mecánicos y el tratamiento de zonas críticas. Uso: agitar el bote; aplicar sobre superficies limpias, secas y sin óxido; pulverizar desde unos 25 cm con un movimiento continuo y uniforme; para obtener un rendimiento óptimo, garantizar un espesor de la película seca $\geq 50 \mu\text{m}$; entre una mano y otra, esperar a que se seque completamente; al finalizar, dar la vuelta al bote y pulverizar durante unos segundos para evitar la obstrucción de la boquilla.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	DESCRIPCIÓN
Componentes base	Acero inoxidable purísimo en vehículo sintético puro 98%
Propelente	Hidrocarburos desnaturalizados inodoros
Inflamabilidad	Inflamable
Solvente	Cloruros y carbonilos
CFC perjudiciales para la capa de ozono	Ninguno
Poder de cobertura	Alto
Espesor del film seco	25-30 micras
Secado	Rápido
Elasticidad	Buena
Adherencia	Buena sobre metal limpio e zincado
Test de niebla salina	(DIN 50021 - DIN 53167 - ISO 9227) ≥ 200 horas
Resistencia a los agentes atmosféricos	Excelente
Rendimiento de cobertura	Aproximadamente 120 ml/m ²

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Spray	400 ml	Acero inoxidable	81810/04	8 027354 818107



AL510 - ALUMINIO SPRAY

Descripción del producto

Galvanizado en frío "Aluminio".

Propiedades

- Cilindro con botón dispensador antigoteo y válvula autolimpiante.
- Monocomponente listo para usar.
- Excelente protección contra el óxido.
- Alta resistencia al calor y a los agentes atmosféricos.
- Película elástica que puede ser sobrepintada.

Aplicaciones y modo de empleo

Garantiza una protección anticorrosiva profesional y un acabado técnico de alta resistencia. Apto para superficies de aluminio y materiales ferrosos. Contiene un alto contenido de aluminio purísimo (98%) para una protección anticorrosiva profesional y un acabado técnico de alta resistencia. Indicado para personal de mantenimiento industrial, instaladores, cerrajeros y empresas metalúrgicas. Ideal para intervenciones en estructuras metálicas, carpintería ligera y pesada, puertas, marcos, canalones, depósitos, instalaciones industriales y componentes expuestos a entornos exteriores agresivos. Limpiar cuidadosamente la superficie. Agitar enérgicamente durante al menos 2 minutos. Aplicar desde una distancia de unos 20-25 cm con pasadas cruzadas hasta alcanzar un espesor mínimo en seco de 50 µm. Dejar secar completamente entre cada capa. Después de su uso, dar la vuelta al bote y pulverizar durante unos segundos para limpiar la válvula.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	DESCRIPCIÓN
Componentes base	Aluminio con un 98 % de pureza en un soporte sintético.
Propelente	Hidrocarburos desnaturalizados inodoros
Inflamabilidad	Inflamable
CFC perjudiciales para la capa de ozono	Ninguno
Poder de cobertura	Alto
Espesor del film una vez seco	15 - 20 micras
Secado	Rápido
Elasticidad	Buena
Adherencia	Funciona bien en metales desnudos y galvanizados.
Resistencia a los agentes atmosféricos	Excelente
Rendimiento de cobertura	Aproximadamente 120 ml/m²

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Spray	400 ml	Aluminio	82510/04	8 027354 825105



ZO310 - ZINCORO SPRAY

Descripción del producto

Galvanizante en frío "Oro".

Propiedades

- Alto contenido en zinc puro.
- Excelente protección contra la oxidación y bloqueo de los procesos de corrosión.
- Alta resistencia al calor y a la niebla salina.
- Secado rápido, no gotea, se puede repintar.
- Bote con dispensador antigoteo y válvula autolimpiante.

Aplicaciones y modo de empleo

Formulado para la protección anticorrosiva de superficies metálicas ferrosas y para intervenciones de restauración estética y protectora en componentes metálicos. Restaura el galvanizado original dañado creando un recubrimiento protector resistente y duradero. Indicado para la protección y restauración de estructuras metálicas, carpintería ligera y pesada, vallas, puertas, tornillería, soldaduras, tuberías, rejillas, depósitos y piezas mecánicas expuestas a agentes atmosféricos o entornos industriales agresivos. Utilizado por personal de mantenimiento industrial, talleres mecánicos, instaladores, herreros, talleres de carrocería y el sector de la construcción. También específico para trabajos de restauración en materiales de latón, como tiradores, pomos, placas, placas decorativas, grifería, componentes náuticos, herrajes, instrumentos musicales y elementos ornamentales sujetos a oxidación superficial. Ideal para uniformar cromáticamente superficies desgastadas o abrasadas antes de la protección final. Agitar enérgicamente el bote antes de su uso. Aplicar sobre superficies limpias, secas y desengrasadas desde una distancia de unos 25 cm. Aplicar varias capas ligeras si es necesario. Después de su uso, dar la vuelta al bote y pulverizar durante unos segundos para limpiar la válvula.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	VALOR
Estado físico	Aerosol
Gas Propelente	Hidrocarburos desnaturalizados, inodoros no tóxicos
CFC perjudiciales para la capa de ozono	Ninguno
Olor	Característico
Componentes base	Zinc de color oro puro en vehículos acrílicos
Poder de cobertura	Alto
Espesor del film seco	15-20 micras
Secado	Rápido
Elasticidad	Buena
Rendimiento de cobertura	120 ml/m ²

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Spray	400 ml	Oro	81310/040	8 027354 813126

TP604 - PRIMER ANTIÓXIDO SPRAY

Descripción del producto

Imprimación antioxidante.

Propiedades

- Contiene fosfato de zinc con un alto poder anticorrosivo.
- Secado rápido y alto poder cubriente.
- Se puede repintar y no amarillea con el tiempo.
- Válvula autolimpiante para uso profesional.
- Excelente resistencia a los agentes atmosféricos para uso en interiores y exteriores.

Aplicaciones y modo de empleo

Formulado para la protección anticorrosiva de superficies metálicas. Garantiza una elevada adherencia incluso sobre óxido adherido, un excelente poder cubriente, un secado rápido y una alta resistencia a los agentes atmosféricos. Ideal como imprimación protectora antes del acabado decorativo o protector. Producto indicado para la protección de superficies ferrosas como puertas, barandillas, rejas, persianas, carpintería ligera, bastidores, tuberías, maquinaria y equipos agrícolas e industriales. Adecuado como imprimación de anclaje sobre materiales galvanizados antes del pintado para facilitar la adherencia. Destinado a profesionales del sector de la construcción y la industria, personal de mantenimiento, carroceros, herreros, instaladores y aficionados avanzados que necesiten una imprimación anticorrosiva de alto rendimiento. Agitar durante 1-2 minutos desde que se oiga el ruido de las bolas. Pulverizar a 25-30 cm de la superficie manteniendo el bote en posición vertical. Aplicar capas ligeras y cruzadas. La superficie debe estar seca, limpia y libre de aceites, grasas y polvo.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	MÉTODO	U.M.	VALOR
Aspecto	MP004	Brillo	10 - 20
Tipo de aglutinante	-	-	Acrílico 100% puro
Capas recomendadas	MP012	Nº	4 - 6
Espesor en seco (4 capas)	ISO2808	Micron	13 - 15
Secado exento de polvo	MP016	Min	7 - 10
Secado al tacto	MP016	Min	15 - 25
Secado en profundidad	MP016	Horas	24 - 36
Presión vapor 20°C	Indicador	Bar	5 ± 0,2
Presión de funcionamiento	Indicador	Bar	10
Presión de rotura	Indicador	Bar	18
COV	-	g/l	Máximo 588
Resistencia temperatura	-	°C	80 - 90
Cobertura: 400 ml (4 capas)	-	m²	0,8 - 1

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Spray	400 ml	Gris	90610/604P	8 027354 906040
Spray	400 ml	Rojo	90610/608P	8 027354 906088

AN010 - ANTIRUST SPRAY

Descripción del producto

Esmalte brillante antioxidante.

Propiedades

- Contiene fosfato de zinc e inhibidores especiales de la oxidación.
- Se puede aplicar directamente sobre la oxidación adherida.
- Alto poder cubriente y anticorrosivo.
- Secado rápido – válvula autolimpiante.
- Resistente a la intemperie – no amarillea.

Aplicaciones y modo de empleo

Esmalte acrílico 100 % puro y polivalente: protector, antioxidante y fijador. En una sola operación, detiene el óxido, protege y barniza objetos oxidados. Aplicar sobre superficies limpias y secas, eliminando únicamente el óxido desprendido sin lijar completamente el soporte. Indicado para hierro, zinc, acero, fundición, aluminio, madera (con imprimación), ABS y PVC. Realizar una prueba previa en plásticos sensibles. Agitar durante 1 minuto. Pulverizar a una distancia de 25–30 cm con capas finas y cruzadas. Secado: sin polvo 7–10 min; al tacto 15–25 min; en profundidad 24–36 h.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	MÉTODO	U.M.	VALOR
Aspecto brillante	MP004	Brillo	82 - 92
Aglutinante	-	-	Acrílico 100% puro
Capas recomendadas	MP012	No.	8 - 10
Espesor en seco (8 capas)	ISO2808	Micrón	30 - 35
Secado exento de polvo	MP016	Min	7 - 10
Secado al tacto	MP016	Min	15 - 25
Secado en profundidad	MP016	Horas	24 - 36
Presión vapor 20°C	Indicador	Bar	5 ± 0,2
Presión de funcionamiento	Indicador	Bar	10
Presión de rotura	Indicador	Bar	18
Punto de inflamación del GLP	-	°C	< -50
Contenido de COV	-	g/l	Máximo 588
Resistencia temperatura	-	°C	≤ 80
Cobertura: 400 ml (4 capas)	-	m²	1 - 1,2

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Spray	400 ml	Blanco puro	72010/001	8 027354 720011
Spray	400 ml	RAL 3020 Rojo tráfico	72010/002	8 027354 720028
Spray	400 ml	RAL 5010 Azul genciana	72010/003	8 027354 720035
Spray	400 ml	RAL 6005 Verde musgo	72010/004	8 027354 720042
Spray	400 ml	RAL 7001 Gris perla	72010/005	8 027354 720059
Spray	400 ml	RAL 8017 Marrón	72010/006	8 027354 720066
Spray	400 ml	Negro RAL 9005	72010/007	8 027354 720073



TP410 - ANTIQUE

Descripción del producto

Esmalte protector con efecto "Antiguzante".

Propiedades

- Contiene fosfato de zinc, óxidos micáceos y pigmentos metálicos anticorrosivos.
- Se puede aplicar directamente sobre el óxido adherido.
- Gran poder cubriente y excelente protección contra el óxido.
- Secado rápido, válvula autolimpiante, no amarillea.
- Resistente a los agentes atmosféricos y repintable.

Aplicaciones y modo de empleo

Esmalte en spray profesional 100 % acrílico puro a base de hierro micáceo, apto para aplicaciones en interiores y exteriores. Confiere un efecto envejecido similar al del hierro pulido con arena, con una elevada protección anticorrosiva y una excelente durabilidad. Ideal para puertas, rejas, tuberías, andamios, mobiliario metálico y objetos de hierro forjado. El color efecto óxido se utiliza para reproducir el efecto corten en materiales ferrosos. Superficies limpias, secas y sin partes desprendidas. Eliminar el óxido suelto con un cepillo o papel de lija de grano 400. Desengrasar con disolventes no agresivos. Agitar el bote durante al menos 1 minuto. Aplicar a 25–30 cm con pasadas ligeras, cruzadas y finas. Temperatura ideal de aplicación: 20–25 °C. Para una protección óptima, aplicar al menos 8–10 pasadas cruzadas (≈30 micras secas). No aplicar sobre poliestireno, polietileno ni polipropileno.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	MÉTODO	U.M.	VALOR
Aspecto del film seco	MP004	Brillo	8 - 6 Mate
Tipo de aglutinante	-	-	100% acrílico
Capas recomendadas	MP012	No.	Min 4
Espesor en seco (4 capas)	ISO2808	Micrón	15 - 17
Secado exento de polvo	MP016	Min	7 - 10
Secado al tacto	MP016	Min	15 - 25
Secado en profundidad	MP016	Horas	24 - 48
Presión vapor 20°C	Indicador	Bar	5 ± 0,2
Presión de funcionamiento	Indicador	Bar	10
Presión de rotura	Indicador	Bar	18
COV/VOC	-	g/l	Máx 612
Resistencia temperatura	-	°C	80 - 90
Cobertura: 400 ml (4 capas)	-	m²	1 - 1,5

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Spray	400 ml	Gris claro	90410/401P	8 027354 904015
Spray	400 ml	Gris forja	90410/402P	8 027354 904022
Spray	400 ml	Negro	90410/403P	8 027354 904039
Spray	400 ml	Gris	90410/406P	8 027354 904060
Spray	400 ml	Efecto óxido	90610/618P	8 027354 906187



CA110 - CATRAMIX

Descripción del producto

Pintura bituminosa protectora.

Propiedades

- Elevadas propiedades de adherencia a los metales.
- Características antipolvo, impermeabilizantes y elásticas
- Resistencia a abrasión, golpes y agentes atmosféricos.
- Protección anticorrosión y saturación de las porosidades del cemento.
- Buena resistencia a los ácidos débiles y aislamiento acústico.

Aplicaciones y modo de empleo

Formulado para la protección, impermeabilización y saturación de superficies metálicas y de hormigón. Ideal para tejados, terrazas, tejas, canalones, chapas metálicas, depósitos, andamios, vierteaguas y hierro, madera y hormigón. Líquido aplicable con pulverizador o brocha sobre superficies secas y limpias (diluable con disolvente nitro). En spray: agitar bien y aplicar a una distancia de 25-30 cm; después de su uso, dar la vuelta y vaciar la válvula. Evitar temperaturas extremas y soportes sobrecalentados.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	DESCRIPCIÓN LÍQUIDO	DESCRIPCIÓN AEROSOL
Componentes base	Betún	Betún , disolvente y propelente
Estado físico	Líquido viscoso	Aerosol
Olor	Característico	De solvente
Gas propelente	-	Hidrocarburos desnaturalizados. Inodoros, no tóxicos
CFC perjudiciales para la capa de ozono	-	Ninguno
Contenido de COV	-	Aprox. 0,2819 kg/litro
Niebla salina (DIN 50021)	-	1000 h (400 µ); 480 h (200 µ)
Densidad	0,95 - 1,16 Kg/l	-
Secado exento de polvo	30 min ± 10	1,5 h; completo 2,5 h
Viscosidad (TF4 20°C)	107 segundos ± 20	-
Punto de ebullición	55 - 180°C	-
Punto de inflamación	21 °C	-
Repintable	Sì	No
Resistencia térmica	- 25 °C / + 80 °C	- 25 °C / + 80 °C
Temperatura de aplicación	+ 5 °C / + 30 °C	+ 5 °C / + 30 °C
Secado	-	20 °C - 65% U.R.
Rendimiento de cobertura	5 - 6 m ² /L	500 ml (4 pasadas) 0,5 - 1 m ²

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Frasco	750 ml	Negro	61110/750	8 027354 611753
Lata	5 Lt	Negro	61150/05	8 027354 611555
Spray	500 ml	Negro	86810/05	8 027354 868102

PL410 - PLASTIC SPRAY

Descripción del producto

Pintura protectora plastificante.

Propiedades

- Secado rápido.
- Se puede repintar.
- Válvula autolimpiante.
- Excelente durabilidad tanto en interiores como en exteriores.
- No amarillea con el tiempo.

Aplicaciones y modo de empleo

Plastificante transparente en spray, invisible y protector para aplicaciones en interiores y exteriores. Forma una película elástica, resistente y duradera, que protege las superficies del deterioro y de los agentes atmosféricos. Indicado para: proteger de la oxidación objetos de latón, hierro y acero; preservar de la humedad documentos, fotografías y libros; impermeabilizar materiales de madera, plástico, corcho y cemento. En caso de utilizarse para la protección de placas y circuitos electrónicos, se recomienda realizar pruebas preliminares para verificar la compatibilidad y el rendimiento en función de la aplicación específica. El producto no contiene elementos metálicos y no es conductor de la electricidad. Aplicar capas ligeras y cruzadas. La superficie debe estar seca, limpia y libre de grasas. Utilizar el bote a una temperatura de 20-25 °C. Agitar durante 1-2 minutos hasta oír las bolitas internas. Pulverizar a una distancia de 25-30 cm manteniendo el bote en posición vertical.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	MÉTODO	U.M.	VALOR
Aspecto	MP004	Brillo	82 - 92
Tipo de aglutinante	-	-	Acrílico 100% puro
Espesor en seco (4 capas)	ISO2808	Micron	13 - 15
Secado exento de polvo	MP016	Min	7 - 10
Secado al tacto	MP016	Min	15 - 25
Secado en profundidad	MP016	Horas	24 - 36
Presión vapor 20°C	Indicador	Bar	5 ± 0,2
Presión de funcionamiento	Indicador	Bar	10
Presión de rotura	Indicador	Bar	18
COV	-	g/l	Máx 620
Propelente	-	-	Butano - Isobutano - Propano
Cobertura: 400 ml (4 capas)	-	m²	1,2 - 1,5

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Spray	400 ml	Transparente	86410/04	8 027354 864104

PX310 - PROTEX SPRAY

Descripción del producto

Protector removible.

Propiedades

- Resistente a los rayos UV, a los agentes atmosféricos, a los aceites y a los detergentes comunes.
- Protege las superficies poco absorbentes sin dañarlas.
- Fácil de eliminar sin dejar residuos.
- Secado rápido y gran elasticidad.
- Se puede repintar con pinturas en spray con disolvente.

Aplicaciones y modo de empleo

Lámina elástica y removible para la protección temporal de superficies poco absorbentes. Forma una película uniforme y flexible que protege contra agentes atmosféricos, golpes, abrasión, aceites, grasas y oxidación sin alterar el soporte. Indicada para hierro, aluminio, PVC, vidrio, acero y superficies metálicas en general. Se puede utilizar en los sectores industrial, de la construcción, automovilístico. Adecuado para talleres de carrocería, talleres mecánicos, empresas metalúrgicas, fabricantes de ventanas y puertas, instaladores, empresas de construcción, etc. Ideal durante el transporte, el montaje y el almacenamiento. Utilizar a 20–25 °C. Agitar el bote y pulverizar a una distancia de 18–20 cm con pasadas cruzadas. Aplicar 5–6 capas, esperando 10 minutos entre cada pasada. Se puede pelar al cabo de 2–3 horas. Secado completo en 24–36 horas. No aplicar a temperaturas inferiores a 15 °C ni en condiciones de alta humedad.

Características químicas/físicas

PARÁMETRO	DESCRIPCIÓN
Estado Físico	Aerosol
Gas Propelente	Hidrocarburos desnaturalizados inodoros y no tóxicos
Inflamabilidad	Si
CFC perjudiciales para la capa de ozono	No
Componentes Base	Resinas especiales
Resistencia a la temperatura	80 °C - 100 °C
Eliminación	Con acetona y/o disolvente nitro
Secado al tacto	10 - 15 minutos
Cobertura: 400 ml (5 - 6 capas)	0,8 m ²

Embalaje

Descripción	Formato	Color	Código producto	Código EAN
Spray	400 ml	RAL 5015 Azul Mate	91310/001	8 027354 913017



NOTAS:

[illegible]

Tutti i diritti riservati.

È vietata la riproduzione anche parziale di testi, disegni, illustrazioni e fotografie.
È diritto della Eco Service di modificare, annullare o sostituire i prodotti
contenuti in questo stampato, senza obbligo di preavviso.

All rights reserved.

No parts of texts, illustrations, pictures may be reproduced.
It is a right of Eco Service to modify, cancel or substitute the products
contained in this printed matter, without any obligation of notice.

Reservados todos los derechos.

Está prohibida la reproducción de textos, ilustraciones y fotografías total o parcialmente.
Eco Service se reserva el derecho de modificar, anular o reemplazar los productos
contenidos en este impreso, sin obligación de preaviso.



www.eco-servicesrl.it
www.w8.eco-servicesrl.it

ECO SERVICE SRL

VIALE EUROPA, 1 - ZONA INDUSTRIALE
36053 GAMBELLARA (VI) - ITALY
TEL +39 0444 649269 - FAX +39 0444 441190
email: info@eco-servicesrl.it

IBERICA CHEMICAL ECOSERVICE, S.L.

CAMI RATILS, PARCELA 17, S/N - POL. IND. EL COLOMER
12000 ONDA - CASTELLÓN - SPAIN
TEL +34 964913029 - FAX +34 964090282
email: ventas@ecoserviceiberica.com